COMITATO PROVINCIALE
CENTRO SPORTIVO
csen
EDUCATIVO NAZIONALE
PERUGIA

RELAZIONE DI MISSIONE AL RENDICONTO CHIUSO AL 31.12.2021

RELAZIONE DI MISSIONE AL RENDICONTO

CHIUSO AL 31.12.2021

DEL COMITATO PROVINCIALE C.S.E.N. PERUGIA

RELAZIONE DI MISSIONE AL RENDICONTO ECONOMICO 2021

Il RENDICONTO ECONOMICO DELL' ANNO 2021 riepiloga i dati contabili e di gestione del Comitato Provinciale CSEN" di Perugia secondo quanto disposto dall' art. 27 , dello statuto dell' Ente .

E' STATO REDATTO NEL RISPETTO DELLE NORMATIVE DEL TERZO SETTORE COME RICHIESTO DALLA SEGRETERIA NAZIONALE POICHE IL COMITATO E' UAN SEDE TERRITORIALE

La presente relazione ha lo scopo di illustrare le Entrate, le Spese e dal 01/01/2021 31/12/2021

Come nel 2020 questo comitato ha risentito delle conseguenze della pandemia che dal mese di marzo 2020 ad oggi ha costretto la maggior parte delle associazioni a noi affiliate a sospendere e ridurre l' attività. Siamo stati sempre attenti e vicini alle singole associazioni al fine di incentivare e seguire le iniziative governative introdotte per aiutare le associazioni.Come l' anno scorso l' attività ne ha risentito in particolar modo con le quote di tesseramento che hanno subito un calo importante (sono state versata alla sede di Roma circa 3.000,00 euro in meno rispetto al 2020) che rispetto ai canoni degli anni sino al 2019 hanno portato ad un decremento totale di oltre 22.000,00 (dati riferiti all' anno 2019).

Si precisa e si sottolinea che dai dati comunicati dalla sede nazionale dell' ente risultano versati per il 2021 al nazionale quale quote tesseramento **€ 40.885,00,** mentre dalla contabilità del comitato risultano essere**€ 38.694,00 .**La differenza di **€ 2.191,00** è data dal versamento che questo comitato ha effettuato il 31/12/2020 ed inserito nella contabilità 2020, la valuta applicata dalla banca del nazionale risulta essere quella del 4 gennaio 2021.Per questo motivo contabile la sede nazionale lo ha inserito nel 2021 **.**

RIEPILOGO DATI CONTABILI

USCITE	2021	2020	ENTRATE	2021	2020
A) Uscite da attività di interesse generale	**49.238,46**	**56.031,31**	**A) Entrate da attività di interesse generale**	**70.631,85**	**78.614,27**
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	0,00	0,00	1) Entrate da quote associative e apporti dei fondatori	0,00	0,00
2) Servizi	**38.694,00**	**41.728,31**	**2) Entrate dagli associati per attività mutuali**	0,00	0,00
2.1 quote tesseramento versate al nazionale	38.694,00	41.728,31			
3) Godimento beni di terzi	**5.454,00**	**4.950,00**	**3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati**	70.631,85	78.614,27
3.1) Affitto sede	5.454,00	4.950,00	3.1) Entrate per versamento quote sociali	70.631,85	78.614,27
4) Personale	**3.423,06**	**7.433,00**	**4) Erogazioni liberali**	0,00	0,00
4.1) Rimborso Spesa Organi Istituzionale	3.423,06	7.433,00			
5) Uscite diverse di gestione	**1.667,40**	**1.920,00**	**5) Entrate del 5 per mille**	0,00	€ 0,00
			0	0,00	0,00

5.2) Contributi ad Associazioni	1.667,40	1.920,00	**0**		0,00
			6) Contributi da soggetti privati	0,00	0,00
			7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi		0,00
			8) Contributi da enti pubblici	0,00	0,00
			9) Entrate da contratti con enti pubblici	0,00	0,00
			10) Altre entrate	0,00	0,00
			Avanzo/disavanzo attività di interesse generale:	-	-
B) Uscite da attività diverse	**39.482,70**	**21.986,90**	**B) Entrate da attività diverse**	**49.288,61**	**20.786,90**
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	0,00	0,00	1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati	0,00	0,00
2) Servizi	0,00	0,00	**2) Contributi da soggetti privati**	32.096,05	9.937,66
			2.1) Entrate Centri Estivi	32.096,05	9.937,66
3) Godimento beni di terzi	**0,00**	**0,00**	**3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi**	**2.861,00**	**10.099,24**
			3.1) Organizzazioni Manifestazioni eventi	2.741,00	5.930,00
			3.2) Organizzazione Corsi di formazione e aggiornamento	120,00	4.169,24
4) Personale	**0,00**	**0,00**	**4) Contributi da enti pubblici**	**14.271,54**	**750,00**
			4.1) Assegnazioni Fondi progetto Erasmus	10.761,54	750,00
			4.2)Assegnazioni da enti vari	3.510,00	
5) Uscite diverse di gestione	**39.482,70**	**21.986,90**	**5) Entrate da contratti con enti pubblici**	**0,00**	**0,00**
5.1) Uscite progetti Europei	9.970,00	750,00		0,00	0,00
5.2) Rimborso Spese documentate Centri estivi	24.370,14	9.937,66			
5.3) Spese Organizzazione Manifestazioni	4.762,56	7.100,00			
5.4) Spese Organizzazione Corsi di Formazione e Aggiornamento	380,00	4.199,24			
			6) Altre entrate	60,02	0,00
			Avanzo/disavanzo attività diverse:	0,00	0,00
C) Uscite da attività di raccolta fondi	**0,00**	**0,00**	**C) Entrate da attività di raccolta fondi**	**0,00**	**0,00**
1) Uscite per raccolte fondi abituali	0,00	0,00	1) Entrate da raccolte fondi abituali	0,00	0,00
2) Uscite per raccolte fondi occasionali	0,00	0,00	2) Entrate da raccolte fondi occasionali	0,00	0,00
3) Altre uscite	0,00	0,00	3) Altre entrate	0,00	0,00
			Avanzo/disavanzo attività di raccolta fondi:	0,00	0,00
D) Uscite da attività finanziarie e patrimoniali	**0,00**	**0,00**	**D) Entrate da attività finanziarie e patrimoniali**	**477,86**	**3.537,41**
1) Su rapporti bancari	0,00	0,00	**1) Da rapporti bancari**	0,00	0,00
2) Su investimenti finanziari	0,00	0,00	**2) Da altri investimenti finanziari**	0,00	0,00
3) Su patrimonio edilizio	0,00	0,00	**3) Da patrimonio edilizio**	0,00	0,00
4) Su altri beni patrimoniali	0,00	0,00	**4) Da altri beni patrimoniali**	0,00	0,00
5) Altre uscite	0,00	0,00	**5) Altre entrate**	477,86	3.537,41
			5.1) Fondo dotazione Inizio anno	477,86	3.537,41
			Avanzo/disavanzo attività finanziarie e patrimoniali:	-	-
E) Uscite di supporto generale	**19.653,31**	**24.442,51**	**E) Entrate di supporto generale**	0,00	0,00
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di	1.832,56	6.750,00	1) Entrate da distacco del personale	0,00	0,00

1.1) Spese Amministrative	1.832,56	6.750,00			
2) Servizi	2.189,58	1.943,47	2) Altre entrate di supporto generale	0,00	0,00
2.1) Utenze -Telefono-Posta-Energia elettrica Acqua	2.189,58	1.943,47	2.0) Arrotondamenti attivi	0,00	0,00
3) Godimento beni di terzi	0,00	0,00			
4) Personale	14.850,00	14.039,83			
4.1) Contratti Sportivi Dilettantistici	4.500,00	4.800,00			
4.2) Rimborso Spesa Documentate	10.350,00	9.239,83			
5) Altre uscite	781,17	1.709,21			
5.1) Assicurazioni	0,00	26,95			
5.2) Altre uscite inerenti attività non profit	781,17	1.682,26			
Totale uscite della gestione	**108.374,47**	**102.460,72**	Totale entrate della gestione	**120.398,32**	**102.938,58**
			Avanzo/disavanzo d'esercizio prima delle imposte:	12.023,62	477,86
			IRAP e IRES:	0,00	0,00
			Avanzo/disavanzo complessivo:	12.023,85	477,86
Cassa e banca	12.023,85			12.023,85	477,86
Cassa	400,79			400,79	400,00
Depositi bancari e postali	11.623,06			11.623,06	77,86
Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da	0,00	0,00	Entrate da disinvestimenti in immobilizzazioni	0,00	0,00
deflussi di capitale di terzi			o da flussi di capitale di terzi		
1) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle	0,00	0,00	1) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle	0,00	0,00
attività di interesse generale			attività di interesse generale		
2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle	0,00	0,00	2) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle	0,00	0,00
attività diverse			attività diverse		
3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali	0,00	0,00	3) Disinvestimenti di attività finanziarie e	0,00	0,00
4) Rimborso di finanziamenti per quota capitale e	0,00	0,00	4) Ricevimento di finanziamenti e di prestiti	0,00	0,00
di prestiti					
Costi figurativi	0,00	0,00	Proventi figurativi	0,00	0,00
1) da attività di interesse generale	0,00	0,00	1) da attività di interesse generale	0,00	0,00
2) da attività diverse	0,00	0,00	2) da attività diverse	0,00	0,00
I.V.A. in uscita	0,00	0,00	I.V.A. in entrata	0,00	0,00

ANALISI DELLE ENTRATE

A) Entrate da attività di interesse generale

Punto 3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati

3.1) Entrate per versamento quote sociali

(Quote Sociali Affiliazioni e Tesseramento)

€ 70.631,85

Qui sono riportate le somme che le associazioni hanno versato per il tesseramento ,rinnovo affiliazioni ed assicurazioni comprese i tesseramenti dei tecnici Somma incassata € 70.631,85 con un decremento di - € 7.942,82 rispetto al 2020 proprio per quanto esposto in premessa)

B) Entrate da attività diverse

Punto 2) Contributi da soggetti privati

2.1) Entrate Centri Estivi

€ 32.096,05

Sono le quote versate dai genitori quale contributo per coprire le spese di gestione dei centri estivi organizzati in collaborazioni con Dragoni Karate e il contributo versato dalla Regione Umbria relativo ai centri estivi 2020.

Punto 3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi

3.1) Organizzazioni Manifestazioni eventi

€ 2.741,00

Qui sono state riportate tutte le somme versate dai partecipanti alle manifestazione organizzate direttamente dal comitato, anche quest' anno pochissime per emergenza Covid-19 (Campionati di Ginnastica Ritmica ed Artistica, , Gara cicloturistica storica Francesco Nei Sentieri, Torneo di calcio a 5 a livello locale e regionale, gara di vela, gare Podistiche con corsa su strada e le miniolimpiadi di Capanne e altre compreso il campionato di cinofilia , che vede il nostro ente presente settimanalmente in tante strutture sportive, parchi pubblici nelle varie cittadine dell' Umbria con le proprie bandiere.

3.2) Organizzazione Corsi di formazione e aggiornamento

€ 120,00

Qui sono state riportate tutte le somme versate dai partecipanti ai corsi di formazione organizzate direttamente dal comitato, pochissimi rispetto a quelli che vengono tenuti nel territorio

Punto 4) Contributi da enti pubblici

4.1) Assegnazioni Fondi progetto Erasmus

€ 10.761,54

Somma incassata per i progetti Erasmus che sono stati approvati e finanziati.

4.2)Assegnazioni da enti vari

€ 3.510,00

Somma assegnata da Liceo Mariotti per partecipazione progetto Estate in collaborazione con l' ASD BARBASSO A SPASSO A.P.S.

C) Entrate da attività di raccolta fondi

Nessuna somma incassata

D) Entrate da attività finanziarie e patrimoniali

Punto 5) Altre entrate

5.1) Fondo dotazione Inizio anno

€ 477,86

Fondo di Dotazione 2021 È la somma giacete sul c.c. bancario € 77,86 ed in cassa € 400,00 al 31/12/2020 e riportata al 1/1/2021

E) Entrate di supporto generale

Nessuna somma incassata

ANALISI DELLE SPESE

A) Uscite da attività di interesse generale

Punto 2) Servizi
2.1 quote tesseramento versate al nazionale
€ 38.694,00

Quote Sociali Versate alla Sede Nazionale
Questa somma è quella versata alla sede nazionale per coprire l' invio delle tessere sportive e di promozione sociale diplomi, assicurazioni, tesserini tecnici. Si precisa che molti diplomi e tesserini tecnici sono quelli che il comitato consegna al termine dei corsi e per i quali la quota è compresa nel costo dei corsi medesimi. C' una piccola differenza con quello comunicato dalla sede nazionale come in premessa dettagliatamente specificato.
Come specificato precedentemente rispetto agli anni passati abbiamo avuto un decremento dovuto alla chiusura speriamo temporanea di molte attività

Punto 3) Godimento beni di terzi

3.1) Affitto sede
€ 5.454,00

***L**a somma che il comitato ha versato alla proprietaria della sede compreso i rimborso per i bolli*

Punto4) Personale
4.1) Rimborso Spesa Organi Istituzionale
€ 3.423,06

Questa somma è quella rimborsata al presidente provinciale o suoi delegati per coprire le spese di viaggio occorrenti per partecipare ai corsi e riunioni organizzati dal CSEN Nazionale ,e per la partecipazione agli eventi e campionati e per il rimborso di piccole spese anticipate per acquisto materiale sempre inerente alle manifestazioni

Punto 5) Uscite diverse di gestione
5.2) Contributi ad Associazioni
€ 1.667,40

Questa somma è quella che il comitato ha riconosciuto alle associazioni che hanno contribuito nel organizzare manifestazioni o corsi di formazione. Ovviamente le some inserite nel conteggio sopraripportato sono escluse dai costi per organizzare eventi e corsi di formazione.

B) Uscite da attività diverse

Punto **5) Uscite diverse di gestione**
5.1) Uscite progetti Europei
€ 9.970,00

Re' la somma spesa per la realizzazione nel progetto Erasmus che saranno conclusi nel 2022. E' stata inserita la somma che è stata versta all' associazione affiliata ASD BARBASSO A SPASSO A.P.S.
che per conto del comitato che ha gestito e progettato il progetto con il Liceo Mariotti di Perugia rientrante nel Piano estate (fondi Europei) Si precisa che questo comitato ha avuto un' altro finanziamento per un nuovo progetto.

5.2) Rimborso Spese documentate Centri estivi
€ 24.370,14

È la somma , compreso i rimborsi sportivi dilettantistici che il comitato ha speso per l' organizzazione dei centri estivi . Interamente coperta dalle quote dei genitori . La differenza positiva non spesa sarà impegnata nel 2022 per lo stesso progetto che è realizzato con la Dragoni karate.

5.3) Spese Organizzazione Manifestazioni
€ 4.762,56

Quota spesa per organizzazioni eventi e manifestazioni anche in collaborazioni con altri soggetti come il comitato regionale per i Paladini dello Sport.

5.4) Spese Organizzazione Corsi di Formazione e Aggiornamento
€ 380,00

Questa somma è quella che il comitato ha speso per la realizzazione dei corsi di formazione . Anche in questo caso parte del materiale è stato donato al presidente provinciale facendo risparmiare denaro e garantendo sempre un ottima riuscita degli eventi medesimi. Mentre i corsi BLSD vengono gestiti direttamente dalla Wase.

C) Uscite da attività di raccolta fondi

Nessuna somma spesa

D) Uscite da attività finanziarie e patrimoniali

Nessuna somma spesa

E) Uscite di supporto generale

***Punto* 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci**
1.1) Spese Amministrative
€ 1.832,56

Qui sono state inserite le somme utilizzate per acquisto materiale di consumo per le stampanti, manutenzione dei computers es stampanti, acquisto carta per fotocopiatrice e stampanti , spese amministrative per tenuta conto corrente bancario, spese per il sito dell' comitato Molto materiale è stato donato da aziende altrimenti la spesa sicuramente era più consistente

Punto 2) Servizi
2.1) Utenze -Telefono-Posta- Energia elettrica Acqua
€ 2.189,58

Questa somma è quella che il comitato ha pagato per la telefonia compreso internet, spese postali e le utenze acqua e luce. (per ora il gas non è stato attivato)

Punto 4) Personale
4.1) Contratti Sportivi Dilettantistici
€ 4.500,00
La somma di € 4.500,00 è quella che il comitato ha versato ai collaboratori titolari di un contratto sportivo dilettantistico e ai quali è stato rilasciato un regolare C.U. . Si ricorda che il comitato è aperto tutti i giorni dalle 9,30 alle ore 19,00 con la presenza di volontari altamente qualificato che riesce a dare sempre risposte risolvendo i problemi delle singole associazioni. La somma sopra riportata insieme a parte dei rimborsi spesa per organi istituzionale e rimborso spesa documentate hanno garantito l'impegno che i collaboratori hanno dedicato al funzionamento del comitato

4.2) Rimborso Spesa Documentate

€ 10.350,00

Questa somma è quella che il comitato ha rimborsato ai propri delegati e al presidente provinciale per le spese kilometriche , rimborso pasti . somme riportate nelle schede di ognuno dettagliatamente descritte.

Punto 5) Altre uscite

5.2) Altre uscite inerenti attività non profit

€ 781,17

Questa è la somma con cui si sono coperte le spese per acquistare i gadget, e spese non riconducibili ai punti precedenti

Non vi sono debiti . Nel c.c. Bancario risulta un deposito al 31/12/2021 di € € 11.623,06 (parte quote centro estivo da reinvestire nello stesso progetto nel 2022) che deve essere utilizzato per coprire le necessità del 2021 la somma del fondo cassa è quella di un assegno che non è stato incassato di 400,00 e di 0,79 somme date per arrotondamenti

CONCLUSIONI

Il 2021 è stato un anno , come il 2020 molto particolare, con la pandemia che sembrava in un primo momento superata , ed invece è tronata più forte di prima creando confusione e incertezza in tutto il mondo economico, con ricadute negative anche sulle organizzazioni no profit e sportive . Nonostante le grandi difficoltà, considerando le spese fissi ed inderogabili che questo comitato ha mensilmente , siamo riusciti ad incrementare il numero delle associazione che hanno chiesto l' affiliazione . Anche quest' anno sono diminuiti il numero dei tesserati poiché molte associazioni, tra cui quelle con un gran numero di tesserati (anche 8.000, tesserati ciascuna) hanno bloccato l' attività . Erano in programma molte attività si sportive che formative che solo in piccola parte si sono svolte Sono stati promossi alcuni di formazione e tante attività.

La situazione COVID-19 che ha riguardato il nostro paese, non ha bloccato le attività del comitato, siamo riuscite a dare supporto ed aiuto alle nostre affiliate tramite collegamenti da remoto e telefono. Sicuramente abbiamo la voglia di ripartiremo con più entusiasmo e con tanta voglia di migliorarci con servizi e attività di consulenza offerte ai dirigenti tecnici tesserati.

PERUGIA26/03/2022

IL PRESIDENTE PROVINCIALE

Dott. Baiocchi Giuliano

CENTRO SPORTIVO EDUCATIVO NAZIONALE COMITATO PROVINCIALE PERUGIA

C...S.E.N. COMITATO PROVINCIALE DI PERUGIA

VIA FRANCESCO PANZAROLA N. 16

06132 PERUGIA

WWW.CSENPERUGIA.COM

info@csenperugia.it - csenperugia@gmail.com - csenperugia@pec.it

3393929178 - 351 9098375 - 075 3721934